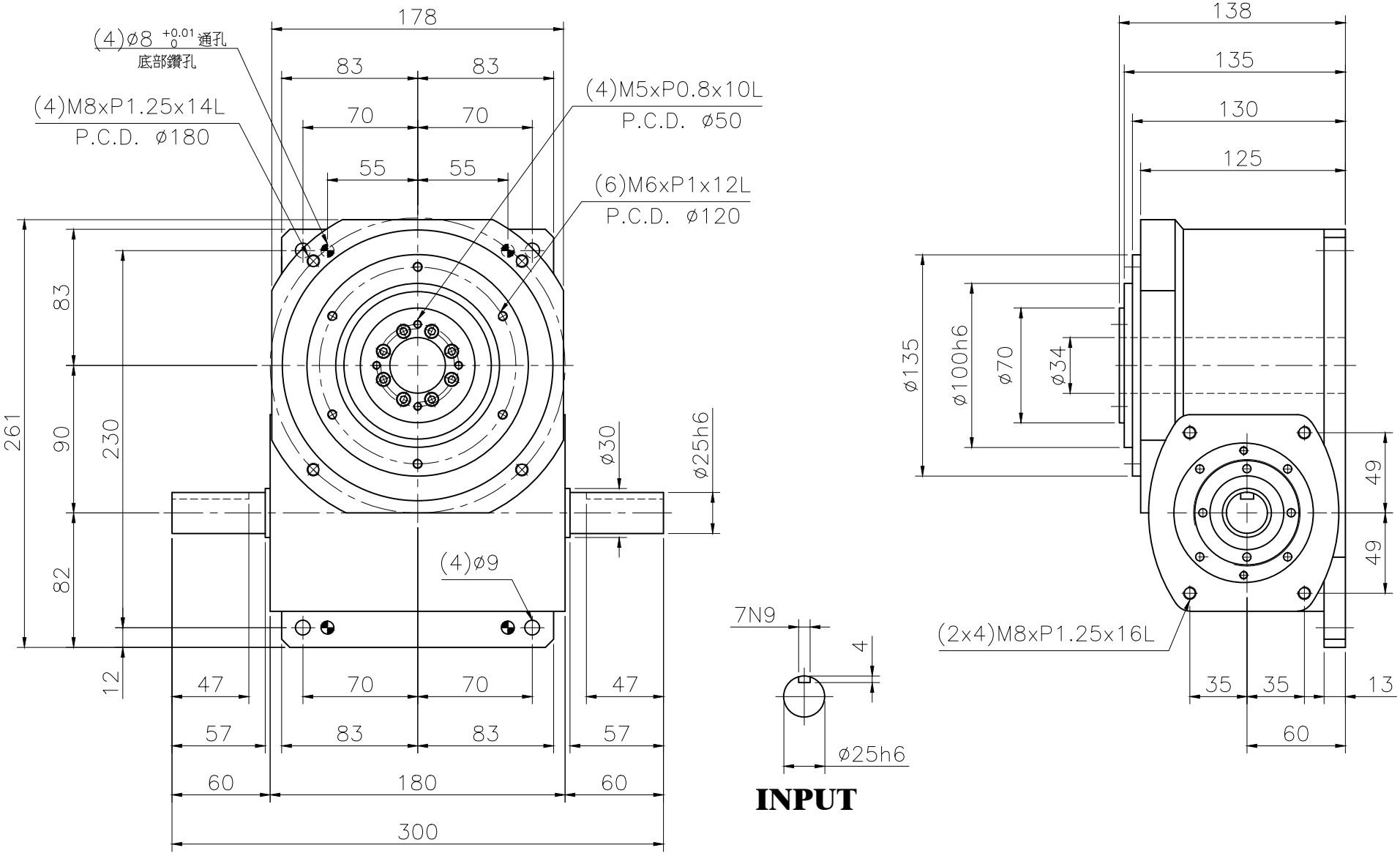
9DA



一般公差		加 工 程 序											
尺寸範圍	容許差												
1~30	±0.05												
30~120	±0.10												
120~250	±0.20												
250~500	±0.30												
500~1000	±0.40												
1000~1500	±0.50												

項次	修訂日期	修訂內容	修訂者
4			
3			
2			
1			

繪 圖		材 質		零件名稱	外型尺寸圖	數 量	1
校 對		硬 度		零件編號	9DA	版 本	01
核 准		比 例	1:3.5				
日 期	2012.03.01	單 位	MM				
加工符號	Rmax	視 角					

JhaoYi Precision Machinery CO.,LTD
TEL:886-2-8677-5175~6
FAX:886-2-8677-8143