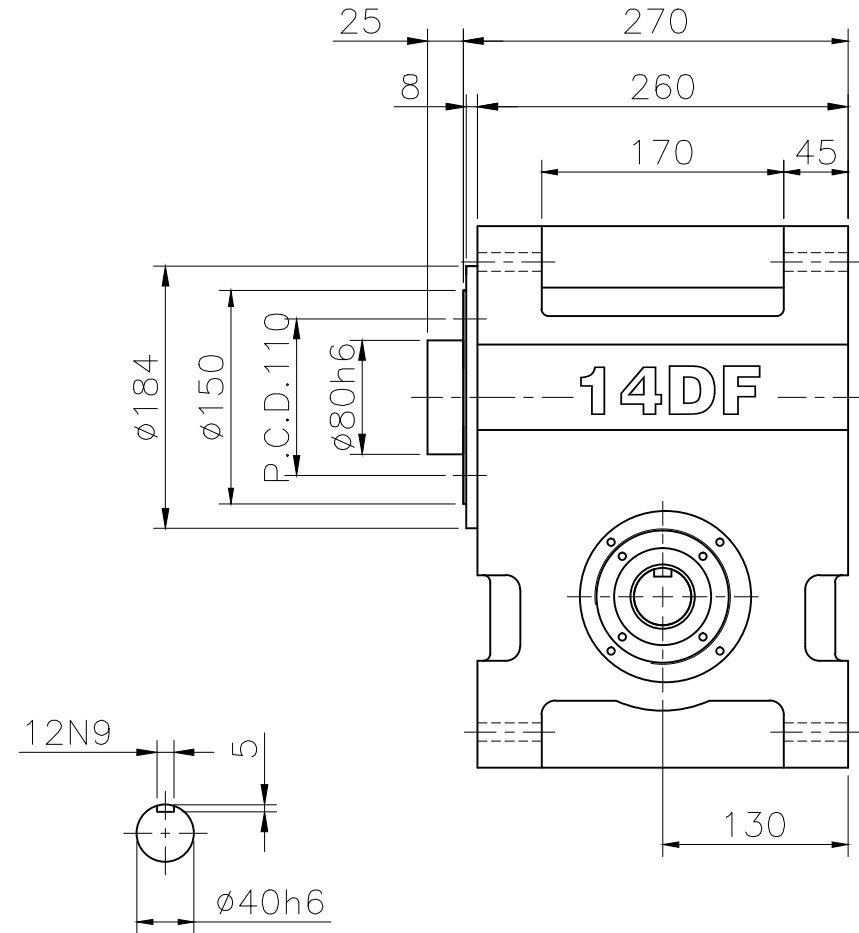
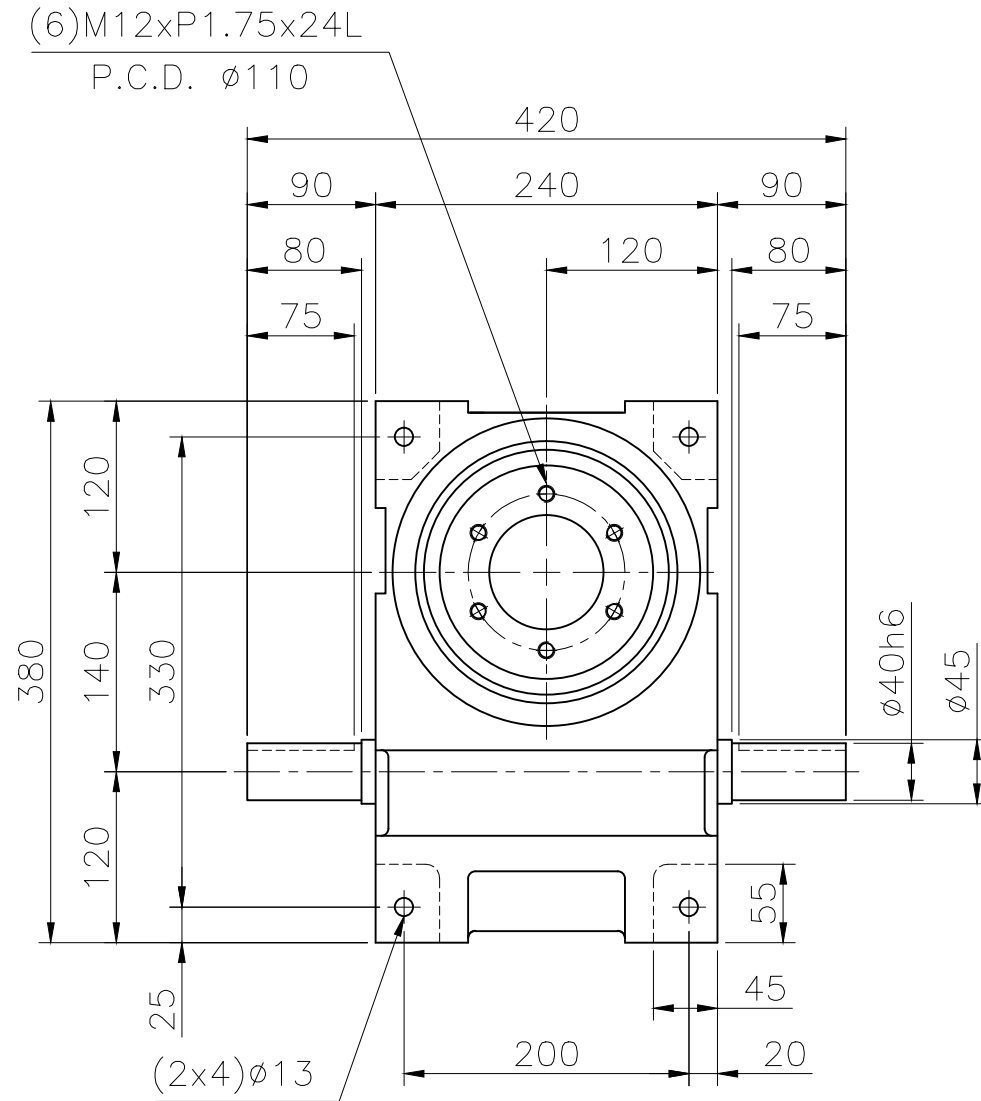


14DF



INPUT

一般公差	加工程序	△4				繪圖	材質	零件名稱	外型尺寸圖	數量	1
尺寸範圍	容許差	△3				校對	硬度	零件編號	14DF	版本	01
1~30	±0.05	△2				核准	比例	1:5.5			
30~120	±0.10	△1				日期	2012.03.01	單位	MM		
120~250	±0.20	△				項次	修訂日期	修訂內容	修訂者	加工符號	Rmax
250~500	±0.30									視角	▽ ⊕
500~1000	±0.40										
1000~1500	±0.50										