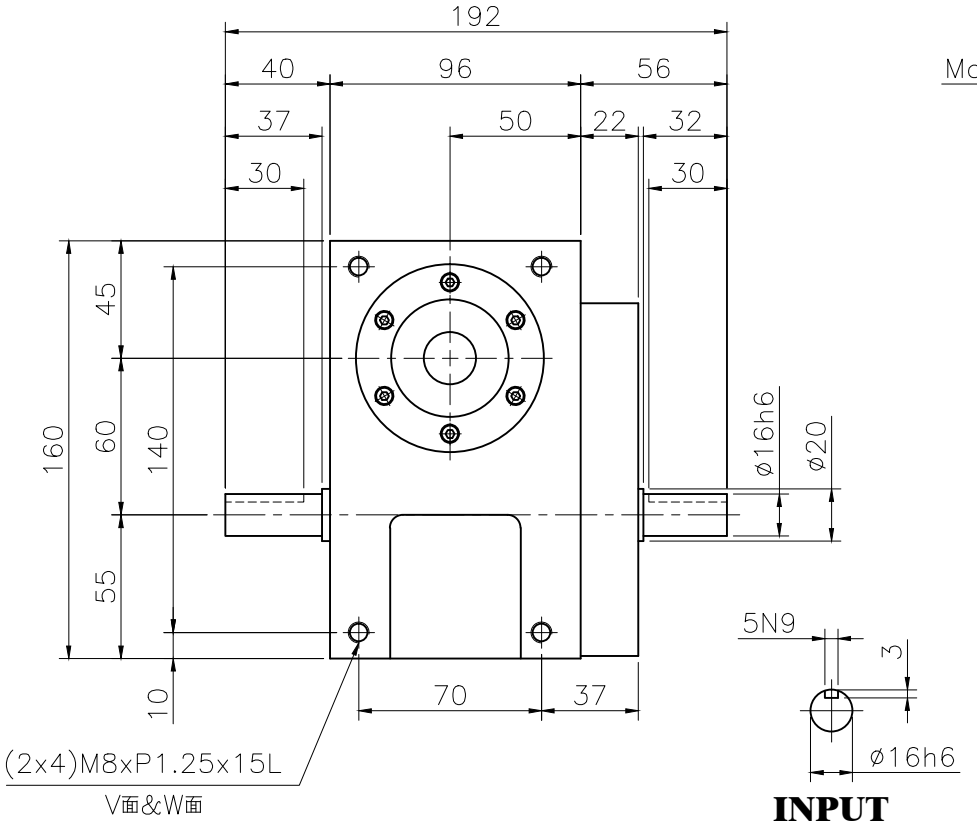
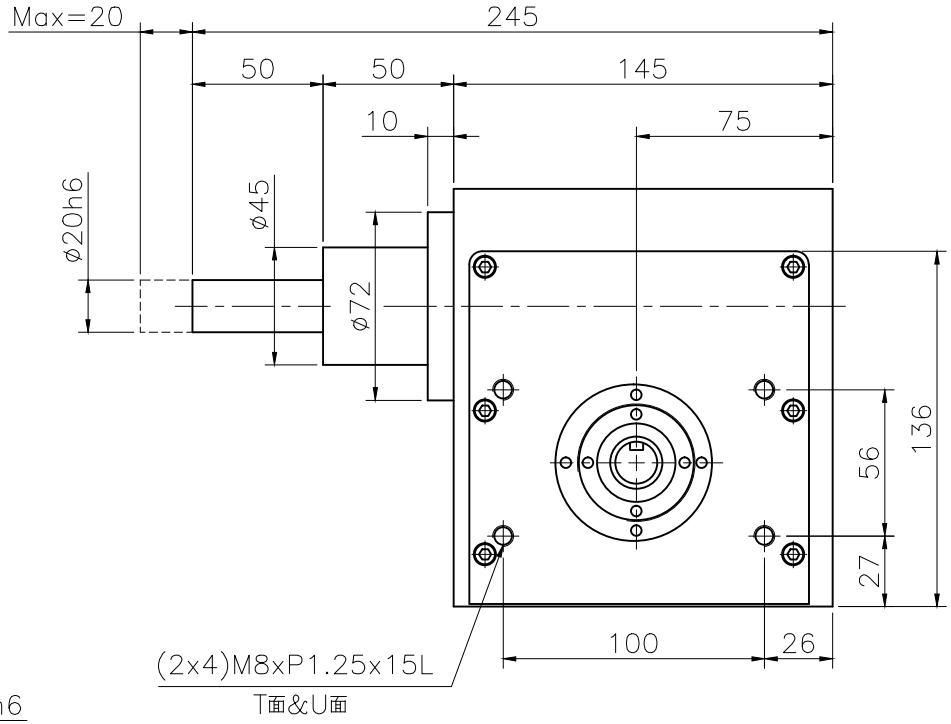
6FN



INPUT



一般公差		加 工 程 序					繪 圖		材 質		零件名稱	外型尺寸圖	數 量	1
尺寸範圍	容許差		4				校 對		硬 度		零件編號	6FN	版 本	01
1~30	±0.05		3				核 准		比 例	1:3	JhaoYi Precision Machinery CO.,LTD			
30~120	±0.10		2				日 期	2012.03.01	單 位	MM	TEL:886-2-8677-5175~6			
120~250	±0.20		1				加工符號	Rmax	視 角		FAX:886-2-8677-8143			
250~500	±0.30		項次	修訂日期	修訂內容	修訂者								
500~1000	±0.40													
1000~1500	±0.50													